

## RAKOLL® 4338

### Применение

Двухкомпонентная полиуретановая дисперсия для вакуумного прессования. Рекомендована для облицовывания изделий из МДФ пленками ПВХ и ПП в вакуумных прессах (с мембраной и без мембраны).

### Свойства

Обладает низкой вязкостью. Готовое изделие обладает высокой тепло- и влагостойкостью. Высохший клей имеет гибкую пленку и может применяться при облицовывании гнутых изделий.

### Технические параметры

Основа	Дисперсия полиуретана
Цвет	Белый
Вязкость (по Брукфильду) при 20 °С	800 мПа·с
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Отвердитель	<b>swift@hardener 4547</b> или <b>9545 Dark Blue</b>
Пропорция	<b>RAKOLL® 4338</b> 100 весовых частей <b>swift@hardener ****</b> 5 весовых частей
Время жизни смеси	24 часа
Метод нанесения	Распыление пистолетом. Диаметр сопла = 1,3...1,5 мм Давление ≤ 4 Атм.
Время сушки	Около 30 мин при T=20 °С. Зависит от материала и количества клея
Период реактивации	24 часа после нанесения клея
Температура реактивации	60 – 70 °С
Время отверждения	72 часа
Термостойкость конечного изделия	90 – 120 °С

### Инструкции по применению

Аккуратно смешивайте клей и отвердитель до достижения однородной рабочей смеси! Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. На торцы, рельефные, фрезерованные поверхности рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности. После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить небольшим повышением температуры помещения) заготовку можно направлять в пресс. Время прессования (около 10-20 сек.) зависит от удельной проводимости склеиваемых материалов. Рекомендуемая температура клея и окружающей среды не должны быть ниже +18 °С. Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения.

### Очистка

Тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка.

### Чувствительность к холоду

Клей чувствителен к холоду. Беречь от воздействия температур ниже +10 °С. Рекомендуемая рабочая температура клея и материалов: не ниже +18 °С.

### Дополнительно

При охлаждении отвердителя ниже 0 °С возможно образование кристаллов, которые при нагреве снова переходят в раствор. Рекомендуемая рабочая температура +18 °С.

### Упаковка

Вёдра 30 кг, бочки 150 кг, контейнеры 550 кг и 1000 кг.

### Условия хранения и транспортировки

Хранить и транспортировать в закрытой таре при температуре от +10 °С до +25 °С. Срок хранения - минимально 8 месяцев в герметично закрытой оригинальной упаковке.

### Прочее

Данные, предоставленные в настоящем техническом описании получены на основании наших опытных результатов. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проводить внутренние испытания перед промышленным запуском клея в производство.