

RAKOLL® ECO 3 (D3)

Применение

Дисперсия ПВА для плоскостного каширования шпоном, бумагой, декоративными финиш-плёнками, пластиками HPL и CPL в прессах с коротким циклом, высокочастотного склеивания, каркасного и монтажного склеивания, щитового и блочного склеивания ДСП, а также мягких и твёрдых пород древесины.

Свойства

Как однокомпонентный продукт RAKOLL®-ECO 3 отвечает требованиям класса влагостойкости D3 стандарта DIN EN 204, и требованиям класса влагостойкости D4 с добавлением отвердителя RAKOLL®-GXL-3-Härter.

RAKOLL®-ECO 3 глубоко проникает в основу благодаря своей уникальной химической формуле. RAKOLL®-ECO 3 схватывается очень быстро. Вы можете сократить время прессования принудительной подачей тепла. Склеенные соединения характеризуются хорошей теплостойкостью.

Химико-технические параметры

Основа	Дисперсия поли-винилацетата (ПВА)
Цвет	Белый
Вязкость (по Брукфильду) при +20 °C	11.500 мПа·с
Точка беления	+ 6 °C
pH	~ 3
Температура цеха и материалов	+18 °C ... 20 °C, но не менее чем 15 °C
Относительная влажность	60 % ... 70%
Влажность древесины	8 % ... 10%

Инструкции по применению

Метод нанесения

Наносите тонко и равномерно на одну сторону, или если необходимо получить высокую влагостойкость -- на две стороны, используя распылитель, аппликационный ролик, зубчатый шпатель или кисть.

Количество наносимого клея

Поверхностное приклеивание 70...150 г/м²
Сборочное склеивание 150...190 г/м²

Пропорции смешивания с отвердителем

100 массовых частей RAKOLL®-ECO 3
5 массовых частей RAKOLL®-GXL-3-Härter

Открытое время

от 5 до 12 минут при нанесении от 70 до 150 г/м²

Давление прессования

0,1 .. 0,8 N/mm² (в зависимости от типа склеивания)

Минимальное время прессования

-- при поверхностном приклеивании декоративных финиш-плёнок
в прессах с коротким циклом 5...10 секунд
-- при высокочастотном склеивании от 15 секунд
-- при поверхностном приклеивании пластиков HPL и CPL
в прессах с коротким циклом при +70 °C от 40 секунд
-- при монтажном склеивании 8...15 минут
-- при щитовом и блочном склеивании 10...15 минут

Рекомендации по прессованию

Соедините детали в рамках рабочего времени клея и прессуйте до достижения необходимой начальной прочности соединения после завершения прессования. Давление прессования должно быть достаточно высоким для обеспечения контакта деталей в области соединений. В зависимости от материалов и типа склеивания, требуется обеспечить необходимую механическую жёсткость соединений для дальнейшей обработки деталей в кратчайшие сроки. Более высокая влагостойкость соединений формируется медленнее и достигает необходимой прочности через 7 суток.

Обесцвечивание древесины

В некоторых случаях возможны непредсказуемые изменения цвета из-за использования различных пород дерева, таких как бук, вишня и др., а также от типа их предварительной обработки и от места их произрастания.

Дополнительно

RAKOLL®-ECO 3 не подлежит маркировке согласно правилам в соответствии с Законом об опасных грузах.
RAKOLL®-GXL-3-Härter не подлежит маркировке согласно правилам в соответствии с Законом об опасных грузах, но содержит небольшой объём изоцианата.

Упаковка

Вёдра 30 кг.

Условия хранения

Хранить RAKOLL®-ECO 3 вдали от холода в плотно закрытой оригинальной упаковке. RAKOLL®-ECO 3 может немного загустеть после длительного хранения. Клей необходимо тщательно перемешать и после этого он вновь готов к употреблению. Срок хранения - 9 месяцев оригинальной упаковке. Температура хранения выше +25 °C существенно снижает минимальные сроки хранения.