

## RAKOLL® ECO 4 (D4)

### Применение

Дисперсия ПВА с превосходной влагостойкостью для склеивания мягких и твёрдых пород древесины в прессах с коротким циклом, высокочастотного склеивания, каркасного и монтажного склеивания, щитового и блочного склеивания.

### Свойства

Как однокомпонентный продукт RAKOLL®-ECO 4 отвечает требованиям класса влагостойкости D4 стандарта DIN EN 204 и DIN EN 14257 (WATT 91): 8 N/mm<sup>2</sup> RAKOLL®-ECO 4 работает очень быстро. Обладает коротким временем прессования. Подходит для обработки таких видов древесины как сосна, ель, с временем прессования минимум 12 минут. Улучшенная адгезия к сложным видам древесины (дуб, лиственница). Нет изменения окраски клея при воздействии тепла (HF пресс). Улучшенная тепло- и водостойкость при использовании высоких температур (+70С).

### Химико-технические параметры

Основа	Дисперсия поли-винилацетата (ПВА)
Цвет	Белый, желтоватый
Вязкость (по Брукфильду) при +20 <sup>0</sup> С	5.000 ~ 6.000 мПа·с
Точка беления	+ 8 <sup>0</sup> С
pH	~3,5

### Инструкции по применению

Температура цеха и материалов	+18 <sup>0</sup> С ... 20 <sup>0</sup> С, но не менее чем 15 <sup>0</sup> С
Относительная влажность	60% ... 70%
Влажность древесины	8% ... 10%

### Метод нанесения

Наносите тонко и равномерно на одну сторону, или если необходимо получить высокую влагостойкость -- на две стороны, используя распылитель, аппликационный ролик, зубчатый шпатель или кисть.

### Количество наносимого клея

Сборочное склеивание	150...180 г/м <sup>2</sup>
----------------------	----------------------------

### Открытое время при 150 г/м<sup>2</sup>

до 8 ... 9 минут

### Давление прессования

0,1 .. 0,5 N/mm<sup>2</sup> (в зависимости от типа склеивания)

### Минимальное время прессования

-- в прессах с коротким циклом при +70 <sup>0</sup> С	~ 60 секунд
-- при монтажном склеивании	8 ... 15 минут
-- при щитовом и блочном склеивании	15 ... 30 минут

Ламинация профилей деревянных окон: влажность древесины должна быть 13+/- 2%.

### Рекомендации по прессованию

Соедините детали в рамках рабочего времени клея и прессуйте до достижения необходимой начальной прочности соединения после завершения прессования. Давление прессования должно быть достаточно высоким для обеспечения контакта деталей в области соединений. В зависимости от материалов и типа склеивания, требуется обеспечить необходимую механическую жёсткость соединений для дальнейшей обработки деталей в кратчайшие сроки. Более высокая влагостойкость соединений формируется медленнее и достигает необходимой прочности через 7 суток.

### Обесцвечивание древесины

В некоторых случаях возможны непредсказуемые изменения цвета из-за использования различных пород дерева, таких как бук, вишня и др., а также от типа их предварительной обработки и от места их произрастания. Кроме того возможно окрашивание при контакте железа с танином древесины, особенно при склейке дуба. Мы рекомендуем провести пробную склейку.

### Дополнительно

RAKOLL®-ECO 4 не подлежит маркировке согласно правилам в соответствии с Законом об опасных грузах.

### Упаковка

Вёдра 30 кг.

### Условия хранения

Хранить RAKOLL®-ECO 4 вдали от холода в плотно закрытой оригинальной упаковке. RAKOLL®-ECO 4 может немного загустеть после длительного хранения. Клей необходимо тщательно перемешать и после этого он вновь готов к употреблению. Срок хранения - 6 месяцев оригинальной упаковке. Температура хранения выше +25<sup>0</sup>С существенно снижает минимальные сроки хранения.