

RAKOLL® Schmelzkleber K4/570

Применение

Клей-расплав с высокой теплостойкостью для кромкооблицовочных станков и предварительного нанесения на кромку.

Свойства

Обладает средней вязкостью.
ЭВА клей-расплав на основе искусственной смолы, хорошо подходит для предварительного покрытия кромок.
Благодаря короткому открытому времени, линии предварительного покрытия могут быть запущены при относительно высокой скорости подачи.

Технические параметры

Основа	Этилен-винилацетата сополимер (ЭВА)
Цвет	Натуральный
Вязкость (по Брукфильду) при +204°C	65.000 мПа·с
Плотность	1,06 г/см ³
Метод нанесения	Апликационный ролик
Точка размягчения (Ring & Ball)	+102°C
Температура на ролике	от +170°C (ванна: +180°C...+210°C max)
Температура цеха и материалов	+18°C
Скорость подачи	от 10 м/мин
Теплостойкость конечного изделия	+85°C
Теплостойкость RAKOLL®-Schmelzkleber K4/570 является адекватной для всех нормальных требований к мебели, которая используется в домах (в холодном, умеренном, сухом-теплом и влажно-теплом климате).	

Инструкции по применению

Настройте машины в соответствии с инструкциями изготовителя оборудования.
Хорошие результаты будут достигнуты при выполнении и соблюдении вышеуказанных условий.
Рекомендуемая температура окружающей среды не должны быть ниже +18°C.
Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения.

Очистка

Клеевая ванна и апликационный ролик должны регулярно очищаться.

Дополнительно

RAKOLL®-Schmelzkleber K4/570 не подлежит маркировке согласно правилам в соответствии с Законом об опасных грузах.
Горячие клеи выделяют пары, даже если выдерживается предписанная рабочая температура. Они могут вызвать раздражение органов дыхания.
Соответственно, должны быть приняты меры, чтобы удалять пары, например, с помощью подходящей системы вентиляции.

Упаковка

Мешки 25 кг.

Условия хранения

Хранить в прохладном и сухом месте.
Срок хранения - 12 месяцев оригинальной упаковке.

Прочее

Данные, предоставленные в настоящем техническом описании получены на основании наших опытных результатов. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проводить внутренние испытания перед промышленным запуском клея в производство.