

ТЕРМОКЛЕЙ пальчиковый 153

Применение

Клей-расплав в форме стержней диаметром 11,2 мм и длиной 300 мм для использования в клеевых пистолетах (апликаторах). Предназначен для склеивания элементов из картона, тканей, керамики, стекла, металла, дерева, пластика и пластмасс, полипропилена, полиэтилена, кабеля, электропроводки.

Свойства

ЭВА клей-расплав на основе искусственной смолы с хорошими свойствами плавления и текучести. Обладает низкой вязкостью.

Технические параметры

Основа	Этилен-винилацетата сополимер (ЭВА)
Цвет	Светло-жёлтый
Вязкость (по Брукфильду) при +170°C	10.000 мПа·с
Метод нанесения	Апликатор клеевого пистолета
Точка размягчения (Ring & Ball)	+85 °C
Температура применения	+180 °C ... +200 °C
Открытое время	25 ... 30 сек.
Время схватывания	20 ... 25 сек.
Теплостойкость конечного изделия	+70 °C

Инструкции по применению

Вставьте стержень термоклей в клеевой пистолет. Несколько раз нажмите курок, пока клей не пройдет во впускную трубку. Включите клеевой пистолет и дайте ему прогреться в течение ~ 5 ... 7 мин. Продолжайте нажимать на курок до тех пор, пока клей не начнет поступать из выходного отверстия носика. Нанесите клей. Прижмите склеиваемые поверхности друг к другу. По завершению работы не забудьте отключить клеевой пистолет от сети питания.

Безопасность

Клей в твердом состоянии не представляет опасности. В расплавленном состоянии клей может вызывать ожоги в случае контакта с кожей. Следует немедленно охладить пораженный участок холодной водой. Не пытайтесь самостоятельно удалить клей с поверхности кожи. Обратитесь за помощью к врачу.

Условия хранения

Хранить при температуре +5 °C ... +35 °C
Срок хранения - неограничен, при условии соблюдения температурного режима хранения. В случае хранения при температурах ниже 0 °C необходимо придать клею температуру рабочего помещения, поместив его на сутки до применения в тёплое место. Клей не теряет своих свойств после замораживания.

Упаковка

Картонная коробка 25 кг.

Прочее

Данные, предоставленные в настоящем техническом описании получены на основании наших опытных результатов. Для достижения наилучших результатов рекомендуется проводить внутренние испытания перед промышленным запуском клея в производство.